＊＊2015年6月11日改訂（第4版、新記載要領に基づく改訂）
＊2014年3月18日改訂（第3版）

医療機器届出番号：09B1X00005Y03360号

機械器具69　歯科用蒸和器及び重合器

一般医療機器 歯科技工用溶接ろう付器 70748000

クアサープラス

【形状・構造及び原理等】

寸法（幅×奥行き×高さ）：250×360×500 mm
重量：約29 kg

電気的定格
　電原入力　　：AC 230 V
　周波数　　：50/60 Hz
＊　最大消費電力　：1200 W

【使用目的又は効果】

歯科用金属又は金属製の歯冠修復物等の溶接又はろう材料によるろう付けに用いる装置。

【使用方法等】

取扱説明書を必ずご参照下さい。
［使用方法概要］
1. ろう付前準備（スポット仮着機能を使用する場合）
　(1) 取扱説明書に従って、本体を設置します。
　(2) ろう付する箇所の修復物表面をサンドブラスト等で清掃し、支台模型に固定します。
　(3) ワニロクリップを配置し、スポット仮着用ハンドピースに電極棒をセットします。
　(4) パワーを調整し、フットスイッチを踏んで仮着を行います。
　(5) ろう付部にろう材を置き、仮着を行います。
　(6) ろう付部にフラックスを塗布しておきます。
2. 赤外線ろう付
　(1) 主電源をONにし、耐熱台に修復物を乗せ作業台に修復物を配置します。
　(2) 調整ポインタをろう付箇所に合わせ、最適な照射位置となるよう作業台を調整します。
　(3) 調整ポインタを元の位置に戻します。
　(4) 温度コントロールを「1」にしてカバーを閉じ、START ボタンを押します。
　(5) 温度を調整します。
　(6) 均一にろう付するために作業台を動かします。
　(7) RESETボタンを押し、赤外線ランプを切ります。
　(8) 温度コントロールを「1」に戻してカバーを開け、主電源をOFFにします。

［使用方法に関連する使用上の注意］
1. スポット仮着を行う際、以下の点に注意すること。
　(1) 毎回の仮着作業ごとに、ろう付部及び電極棒の表面をステンレスブラシ（別売）で磨くこと。
　(2) 「PLASMA」メーターは、金合金の場合 4～6、Co/Cr の場合6～8に合わせること。
　(3) ワニロクリップは仮着エリアの15mm以内に置くこと。
　(4) 使用前に電極線を半分に切断すること。
　(5) 仮着を行なう際、電極線を押し付けないこと。
2. 赤外線ろう付を行う際、以下の点に注意すること。
　赤外線ろう付後は、修復物が冷却するのを待つこと。

【使用上の注意】

［重要な基本的注意］
1. 使用の際はピンセットや適切な保護衣（保護めがね、グローブ等）を着用すること。
2. 本体は、屋外で使用しないこと。
3. 5℃以下及び40℃以上の場所で使用しないこと。
4. 可燃物の近くで使用しないこと。
5. 湿度80%以上の場所を避け、埃及び酸や溶媒の蒸気のかからない場所に設置して使用すること。
6. 本体を清掃する場合、電源を切り、石油や可燃性の洗浄液は使用しないこと。エアークリーニングする場合は、適切な保護衣を着用し、2バール以下で使用すること。
7. 電気部品を備えているため、引火した際には、水で消火せず粉状の消火剤を使用すること。
＊＊8. 耐熱台は、労働安全衛生法で通知対象物資のアルミノケイ酸塩耐火セラミック繊維を含むため、廃棄には浮遊物の発生に注意し、各自治体の条例及び規則に従って適切に処分すること。

【保管方法及び有効期間等】

［保管方法］
1. 水のかからない場所に保管すること。
2. 傾斜、振動、衝撃（運搬時を含む）などに対する安定状態に注意すること。
3. 化学薬品の保管場所やガスの発生する場所に保管しないこと。

【保守・点検に係る事項】

1. 本体及び部品は必ず定期点検を行うこと。
2. 点検や清掃前には、電源コードをプラグからはずすこと。
3. 長期間使用しなかった本機器を再使用するときには、使用前に必ず本体が正常かつ安全に作動することを確認すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元　デンツプライ三金株式会社
製造元　ゼルマック社　ZHERMACK S.p.A.
製造国　イタリア

［問い合せ窓口］
カスタマー・サービス・センター
電話番号　0120－789－123
FAX番号　0120－789－129

取扱説明書を必ずご参照下さい。

BC-TL070